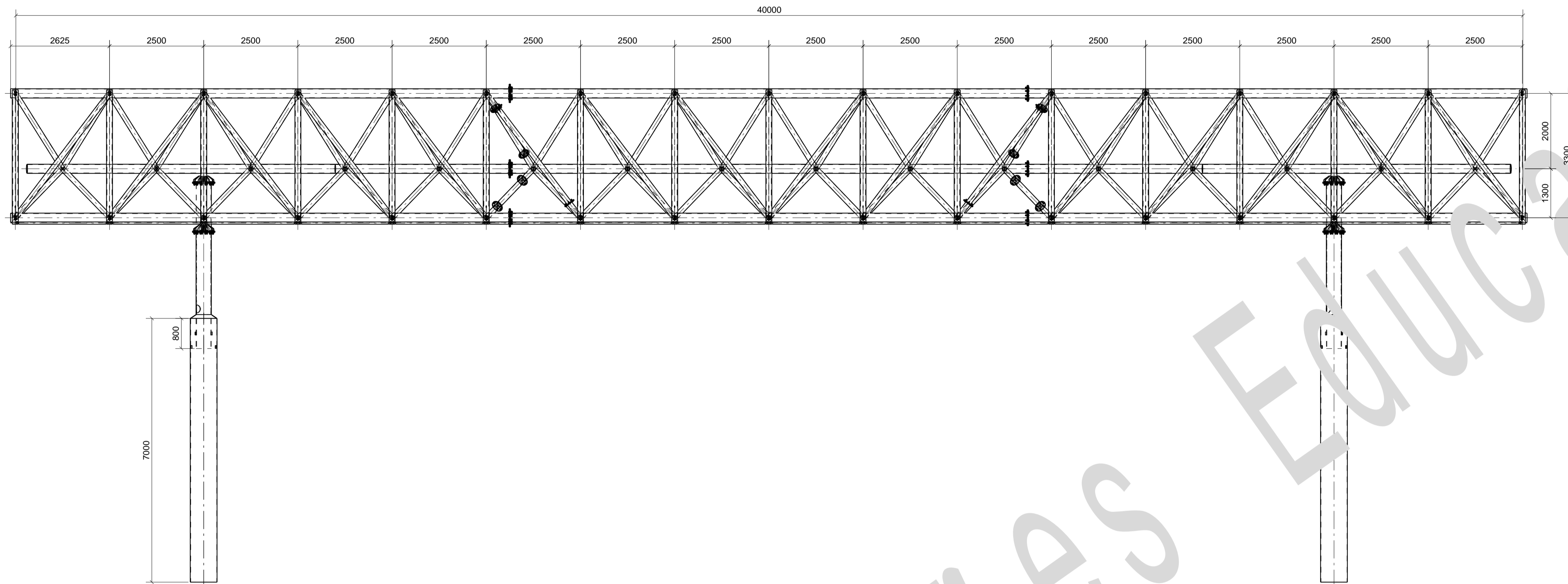
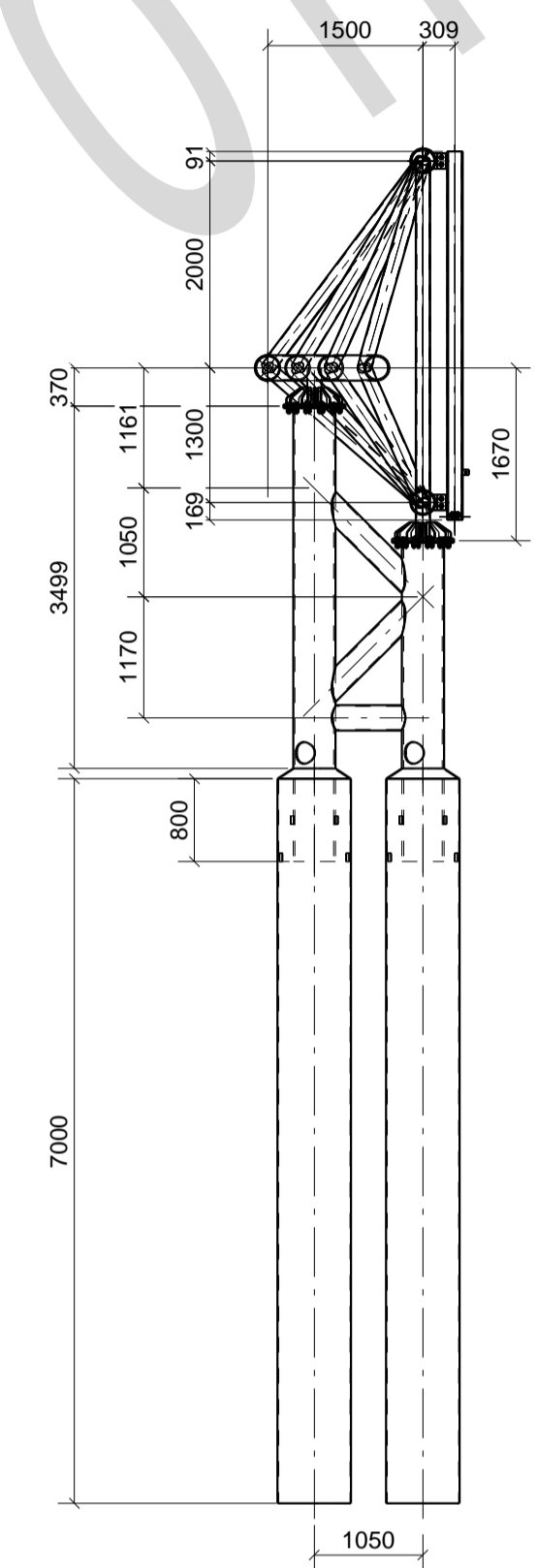


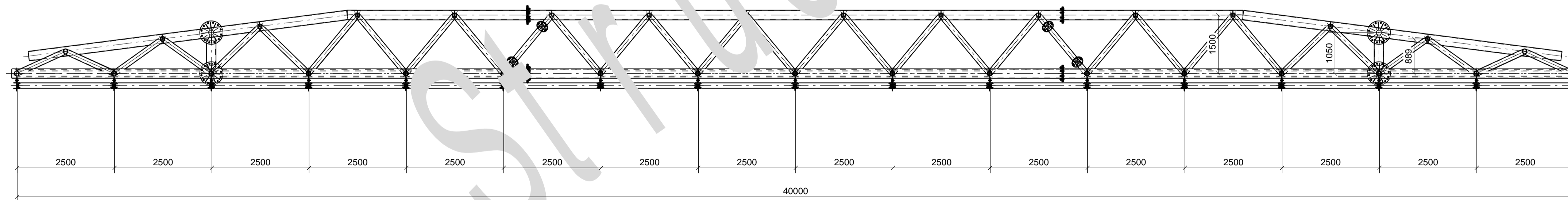
Front Elevation
1:50



Side Elevation
1:50

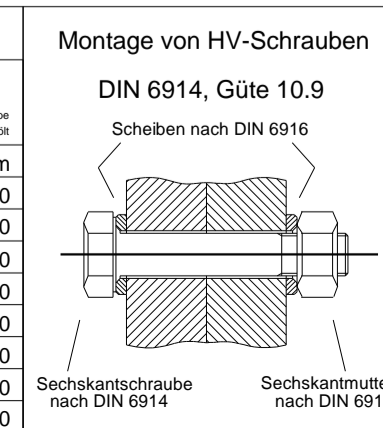


Plan View
1:50



- Materials:
- Supports: S 355 J2 + N
 - Truss: Diagonals: S 235 J2H + N
 - Vetricals: S 235 J2H + N

Schrauben durchmesser	Erforderliche Vorspannkraft		Anziehmoment	
	kN	Nm	kN	Nm
M12	50	60	10	100
M16	100	110	50	250
M20	160	175	50	450
M22	190	210	100	650
M24	220	240	100	800
M27	290	320	200	1250
M30	350	390	200	1650
M36	510	560	200	2800



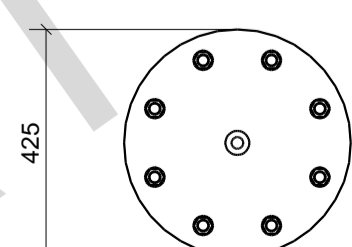
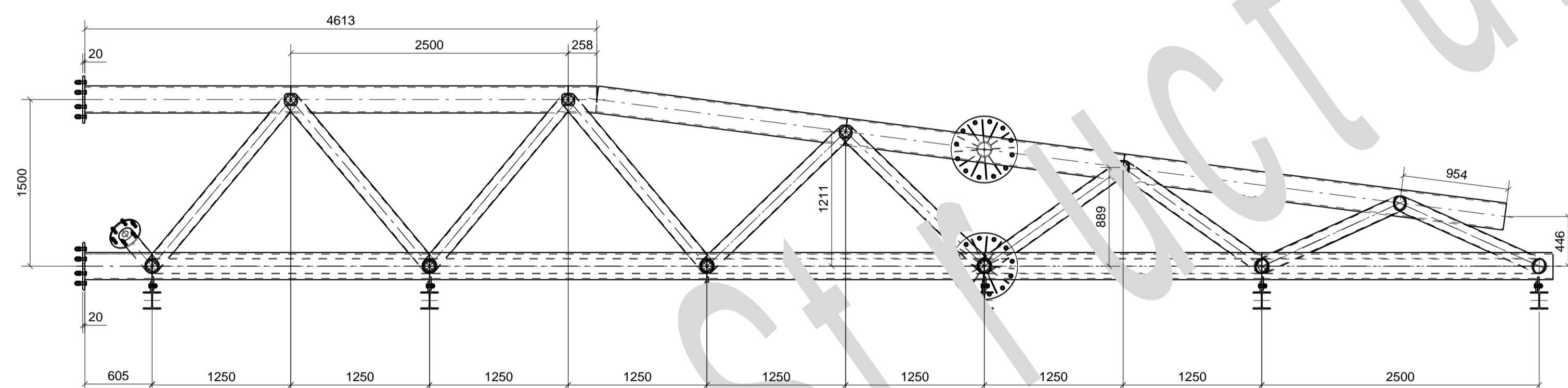
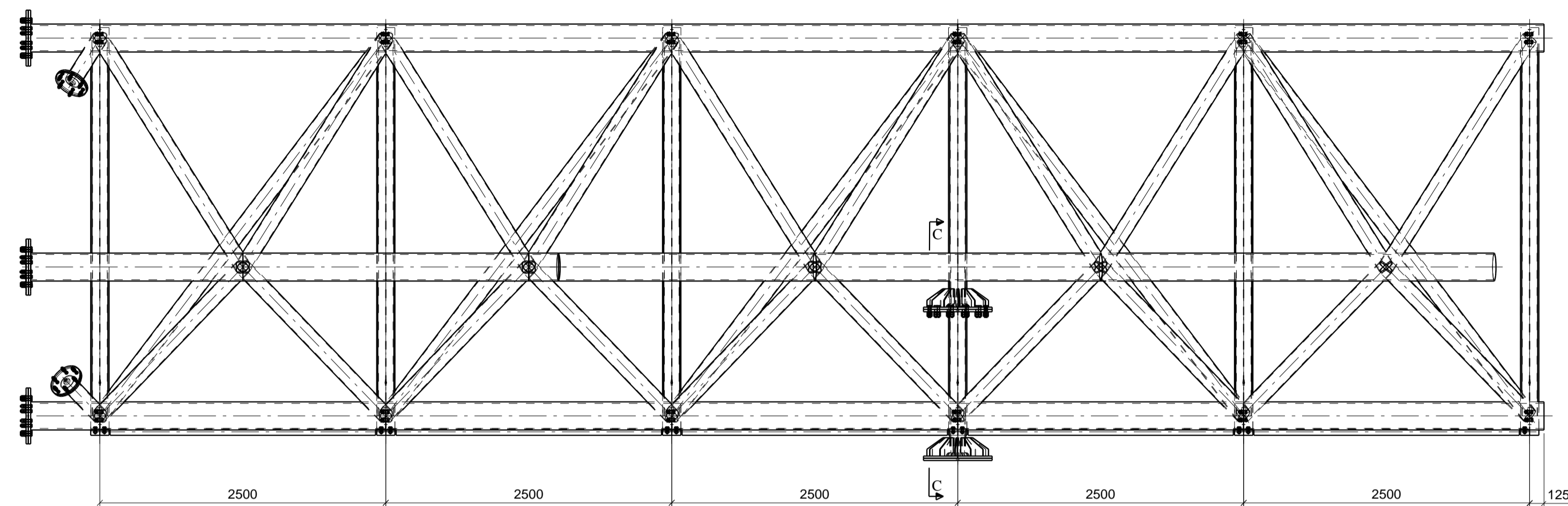
Material: S235JRG2
Schweißnaht: S 5, falls nicht anders angegeben
Schraubengüte: 4.6, falls nicht anders angegeben

PROJEKT: Dafni Konstantinidi - Sofrona
BAUTEIL: Plan View, Front Elevation, Side Elevation
BEARBEITER: Bachelor Thesis

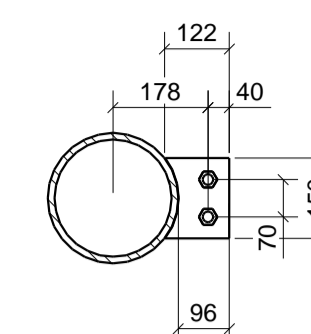
Zeichn.:
Datum: 14.08.2011
Masstab: 1:50

AUFTRAGSNUMMER:
ZEICHNUNGSNUMMER: 1

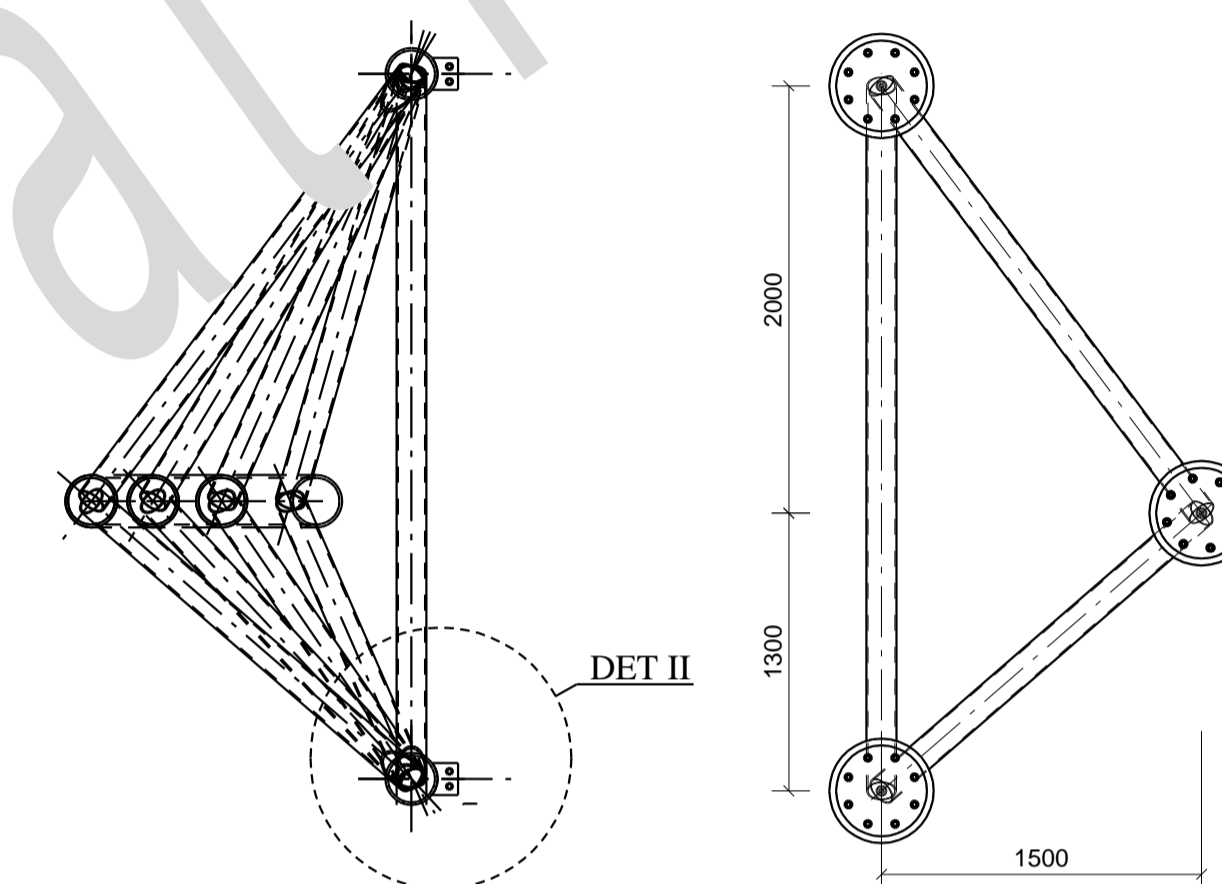
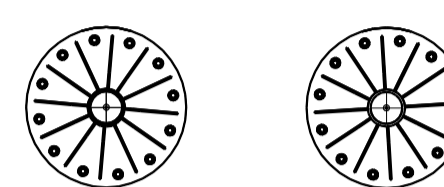




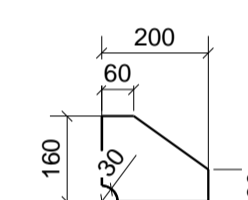
DETAIL II
1:10



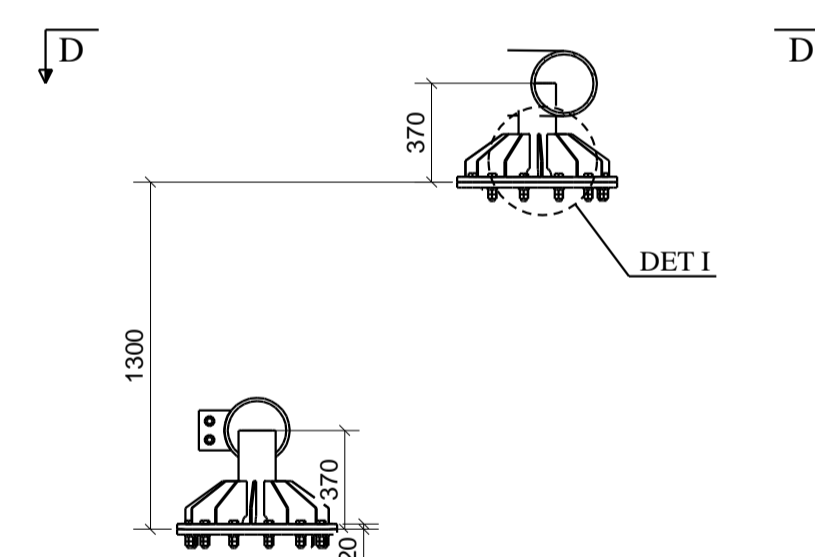
D - D
1:20



DETAIL I
1:10

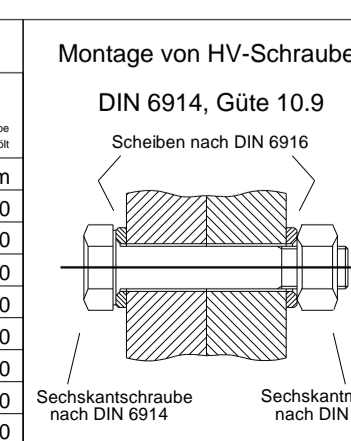


C - C
1:20



- Materials:
- Supports: S 355 J2 + N
 - Truss: Diagonals: S 235 J2H + N
 - Verticals: S 235 J2H + N

Schrauben durchmesser	Erdbeben- beanspruchung in der Schraube	Aufzubringende Vorspannkraft nach dem Schraubentyp (Schlagbolzen)		Aufzubringende Anziehmomente nach dem Schraubentyp (Schlagbolzen)	
		kN	Nm	Nm	Nm
M12	50	60	10	100	120
M16	100	110	50	250	350
M20	160	175	50	450	600
M22	190	210	100	650	900
M24	220	240	100	800	1100
M27	290	320	200	1250	1650
M30	350	390	200	1650	2200
M36	510	560	200	2800	3800



Material: S235JRG2
 Schweissnähte: S 3, falls nicht anders angegeben
 Schraubengüte: 4.6, falls nicht anders angegeben

PROJEKT:
 Dafni Konstantinidi - Sofrona

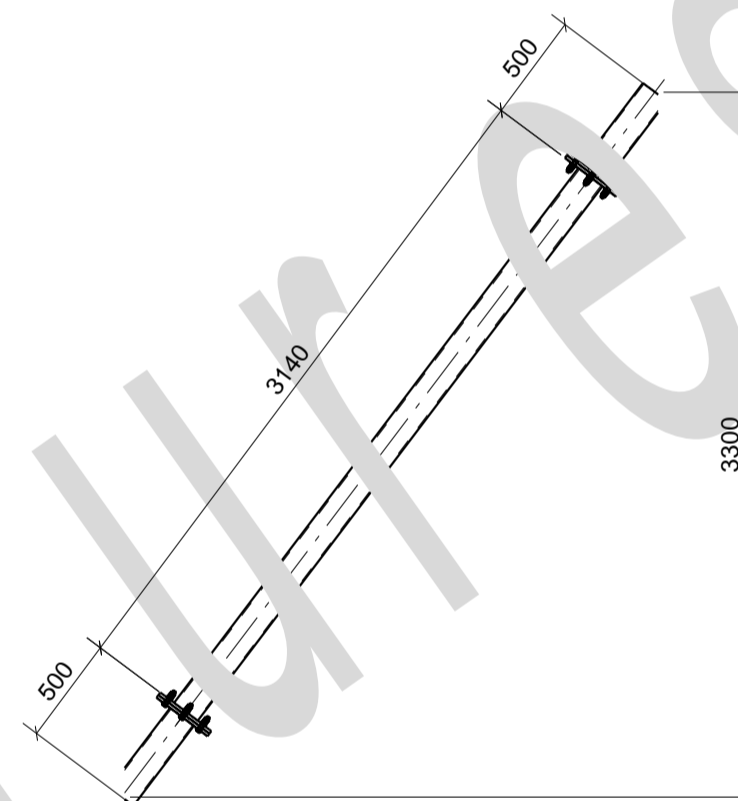
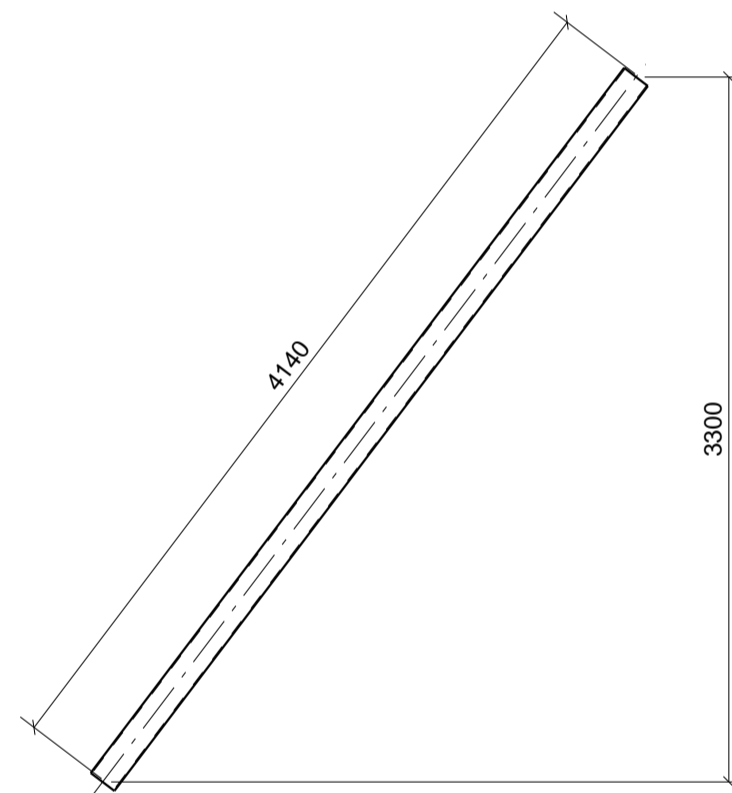
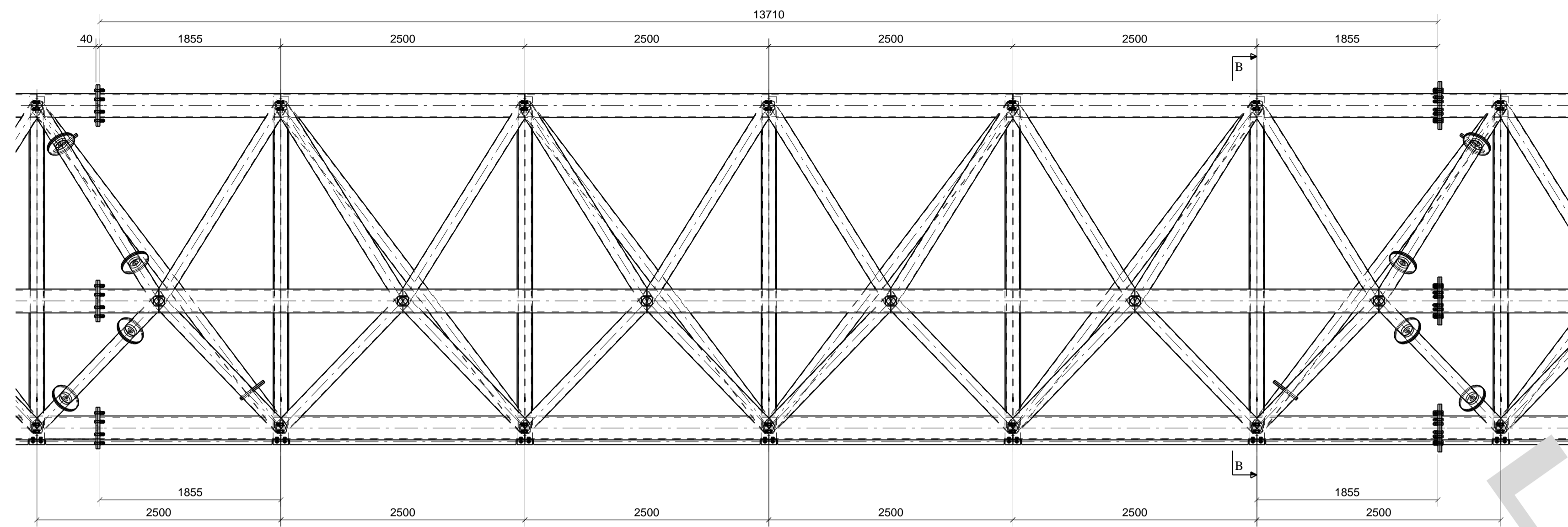
BAUTEIL:
 Details I

BEARBEITER:
 Bachelor Thesis

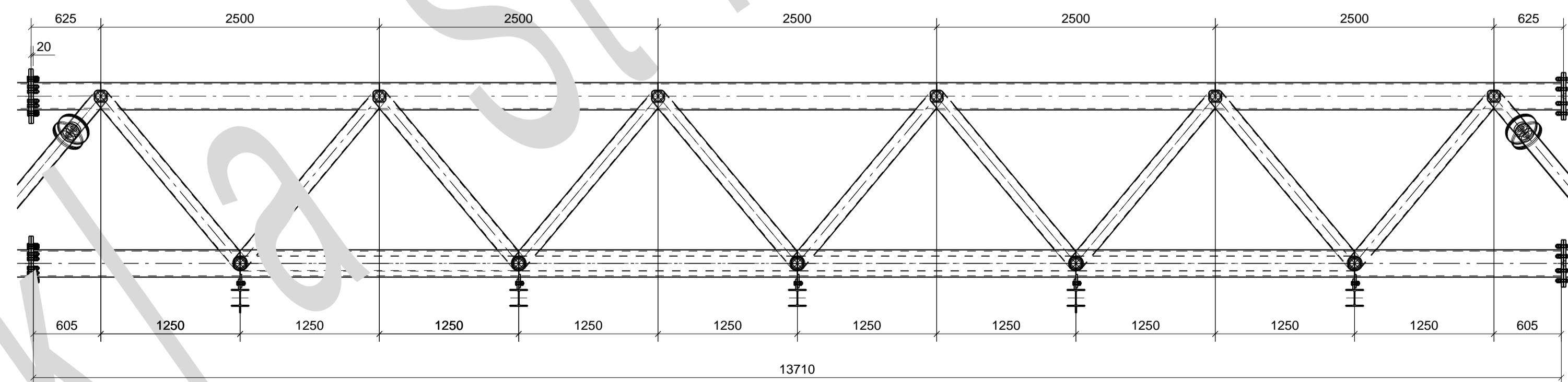
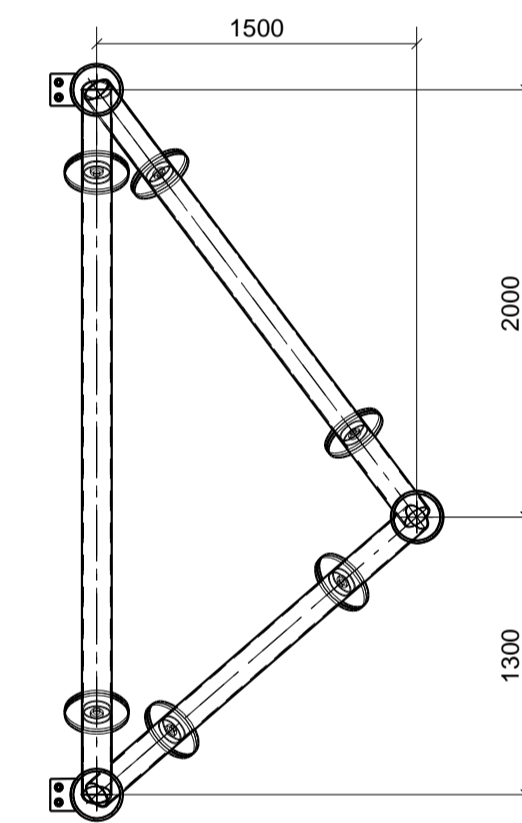
TEKLA® Structures

Zeichn.:
 Datum: 14.08.2011
 Masstab: 1:10 1:20

AUFTRAGSNUMMER:
 ZEICHNUNGSNUMMER:
 2



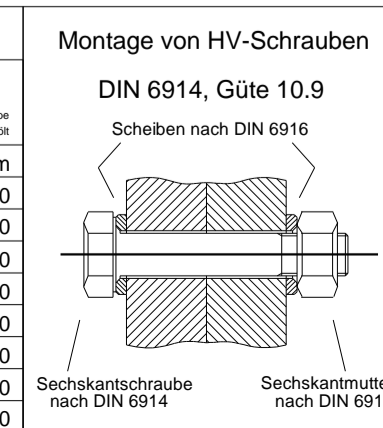
B - B
1:25



Materials:

- Supports: S 355 J2 + N
- Truss: Diagonals: S 235 J2H + N
- Vetricals: S 235 J2H + N

Erforderliche Vorspannkraft und Anziehmomente					
Schrauben durchmesser	Erdbeben- Vorspannkraft in der Schraube	Aufzubringende Vorspannkraft nach dem Anspannen (Schlagstrahl)	Aufzubringende Anziehmomente bei Drehmomentschlüssel		
			Nm	Nm	Nm
M12	50	60	10	100	120
M16	100	110	50	250	350
M20	160	175	50	450	600
M22	190	210	100	650	900
M24	220	240	100	800	1100
M27	290	320	200	1250	1650
M30	350	390	200	1650	2200
M36	510	560	200	2800	3800

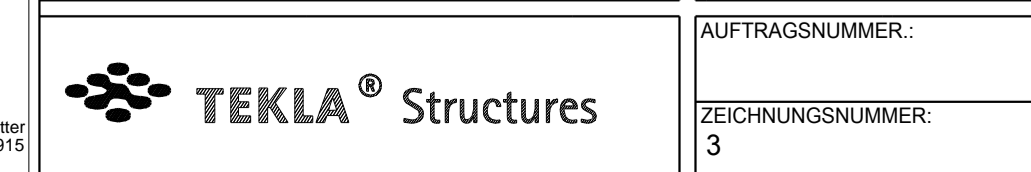


Material:	S235JR2
Schweißnähte:	s. 5, falls nicht anders angegeben
Schraubengüte:	4.6, falls nicht anders angegeben

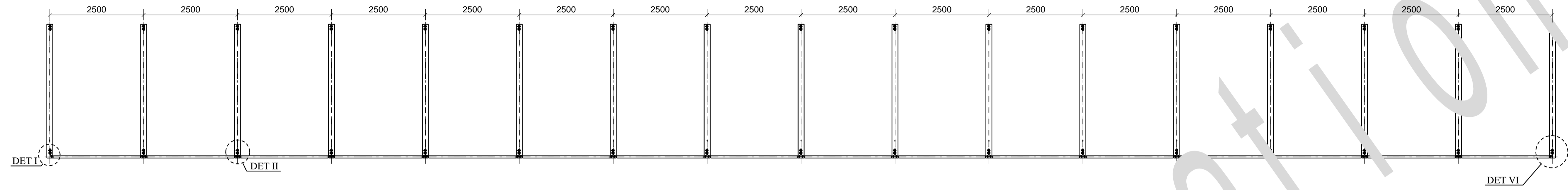
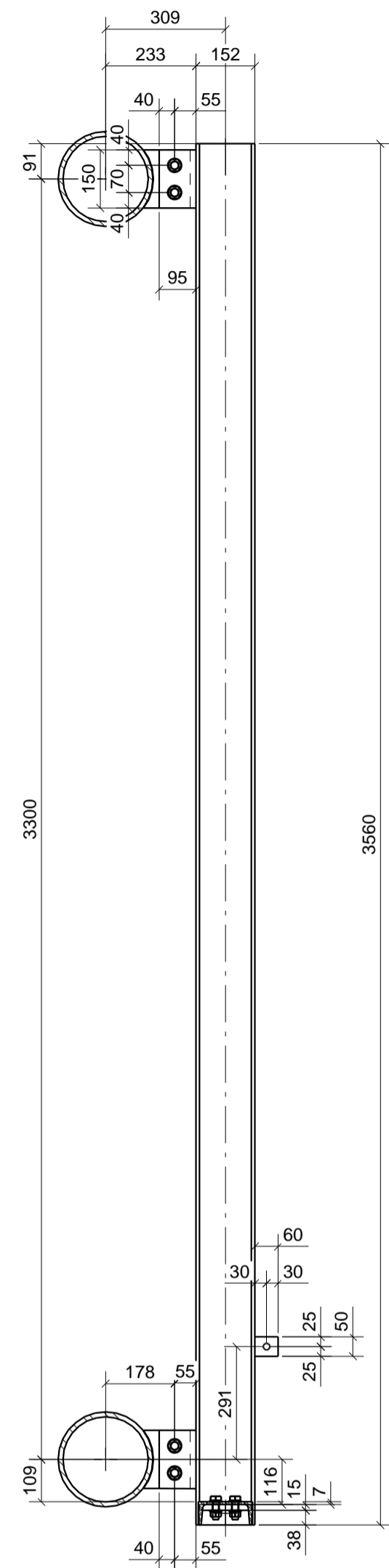
PROJEKT:	Dafni Konstantinidi - Sofrona	Zeichn.:	
BAUTEIL:	Details II	Datum:	14.08.2011
BEARBEITER:	Bachelor Thesis	Maßstab:	1:25

AUFTRAGSNUMMER:	
-----------------	--

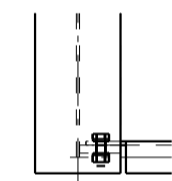
ZEICHNUNGSNUMMER:	3
-------------------	---



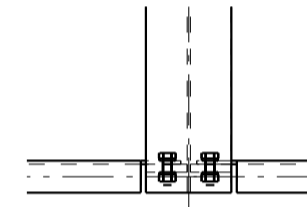
Section B - B
1:10



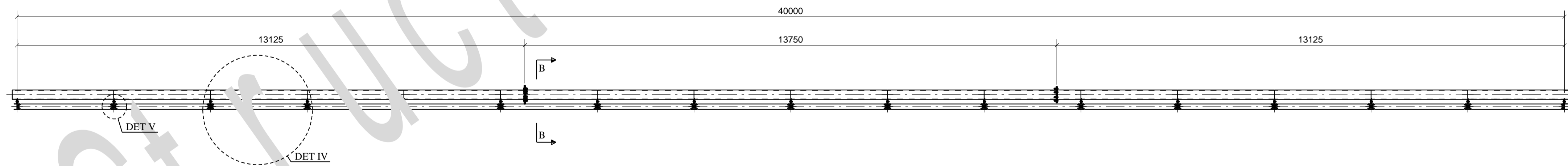
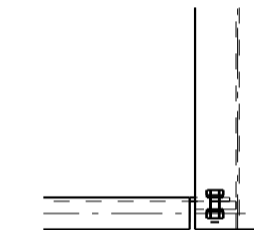
DETAIL I
1:10



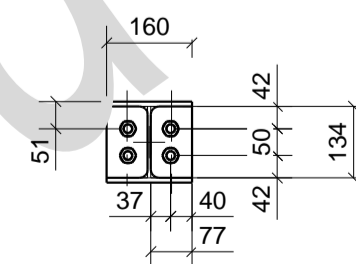
DETAIL II
1:10



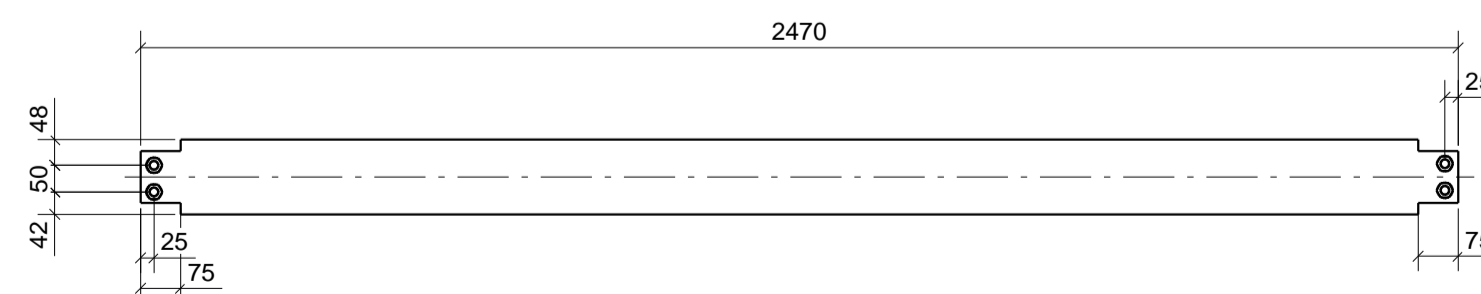
DETAIL VI
1:10



DETAIL V
1:10



DETAIL IV
1:10



Materials:

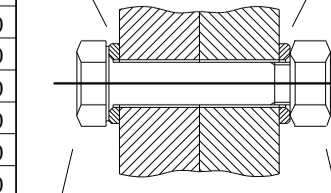
- Supports: S 355 J2 + N
- Truss: Diagonals: S 235 J2H + N
- Verticals: S 355 J2H + N

Erforderliche Vorspannkraft und Anziehmomente					
Schrauben Nennweite	Eckenbohrer Vorspannkraft in der Schraube	Anziehmomente		Anziehmomente	
		nach dem Anziehen (Schlagbohrer)	nach dem Anziehen (Drehmomentschlüssel)	M ₀ (Drehmomentschlüssel)	M ₀ (Schlagbohrer)
M12	50	60	10	100	120
M16	100	110	50	250	350
M20	160	175	50	450	600
M22	190	210	100	650	900
M24	220	240	100	800	1100
M27	290	320	200	1250	1650
M30	350	390	200	1650	2200
M36	510	560	200	2800	3800

Montage von HV-Schrauben

DIN 6914, Güte 10.9

Scheiben nach DIN 6916



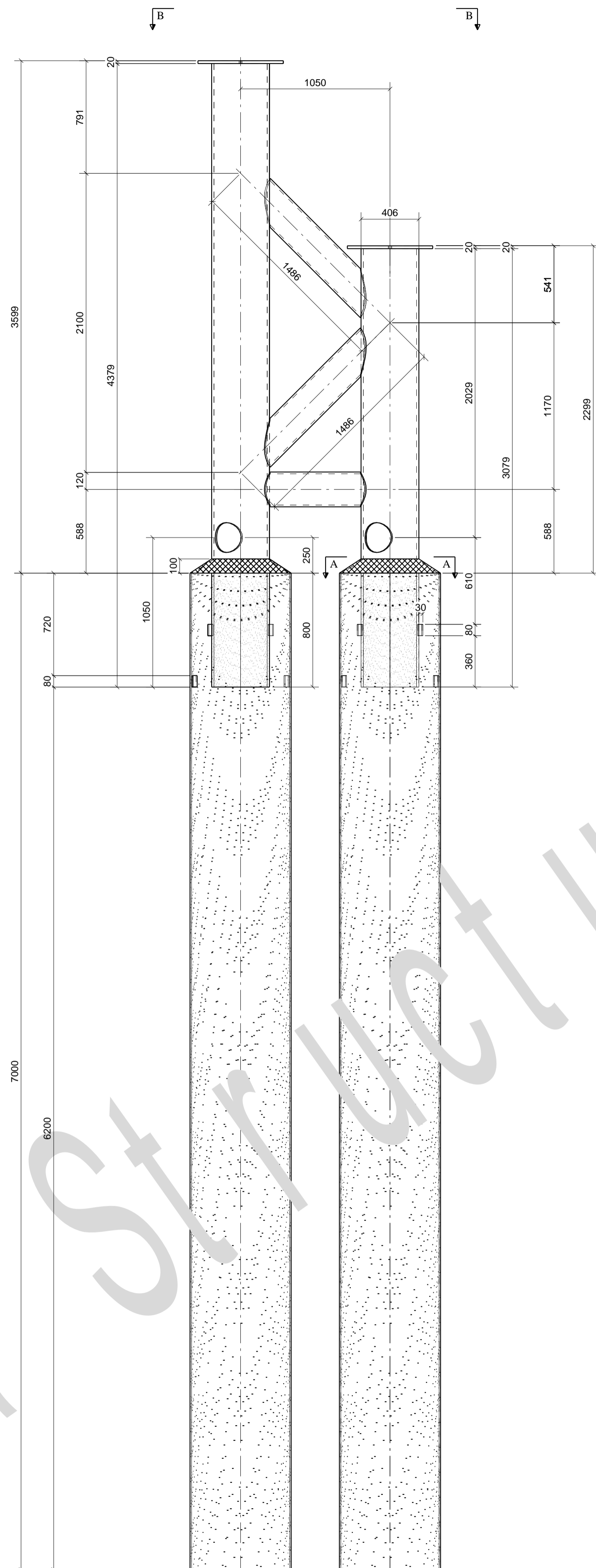
Sechskantschraube nach DIN 6914 Sechskantmutter nach DIN 6915

Material: S235JR/G2
Schweißnähte: S 5, falls nicht anders angegeben
Schraubengüte: 4.6, falls nicht anders angegeben

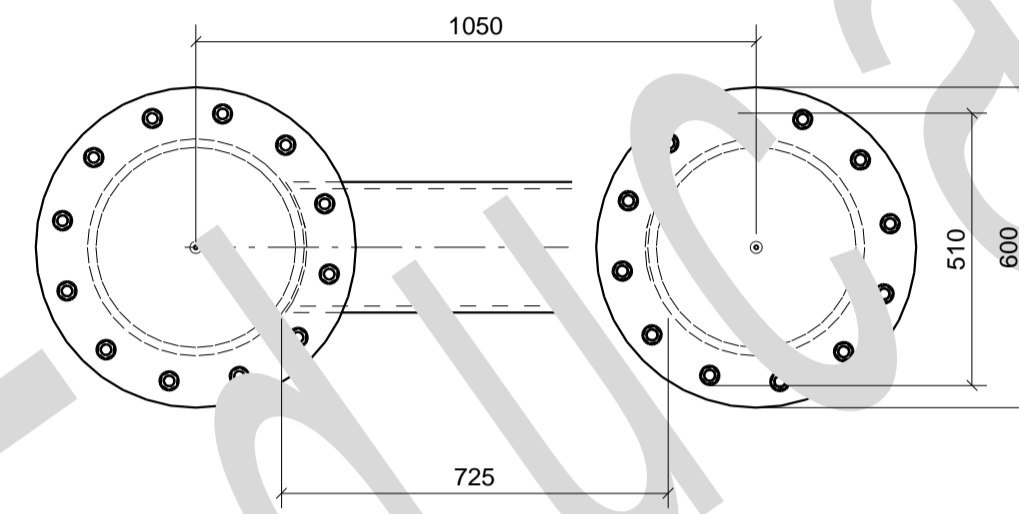
PROJEKT: Dafni Konstantinidi - Sofrona
BAUTEIL: Details III
Datum: 14.08.2011
Masstab: 1:10 1:50

BEARBEITER: Bachelor Thesis

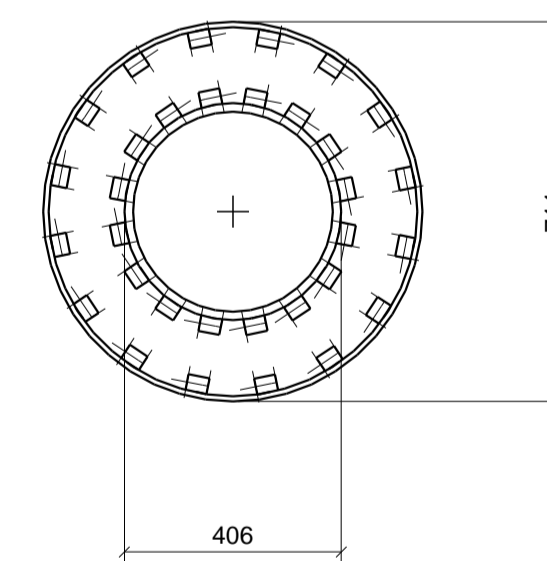
TEKLA® Structures
AUFTRAGSNUMMER:
ZEICHNUNGSNUMMER:
4



Section B - B
1:10



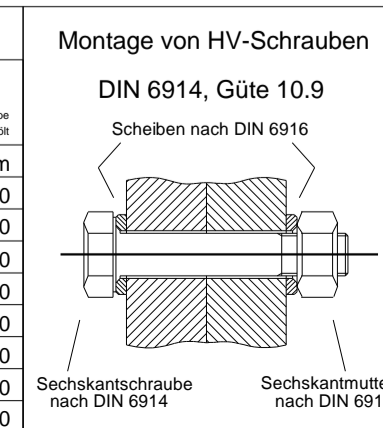
Section A - A
1:10



- Materials:
- Supports: S 355 J2 + N
 - Truss: Diagonals: S 235 J2H + N
 - Vetricals: S 235 J2H + N

Material:	S235JRG2
Schweißnähte:	s. 5, falls nicht anders angegeben
Schraubengüte:	4.6, falls nicht anders angegeben

Schrauben durchmesser	Eckenbreite Vorspannkräfte in der Schraube	Aufzuziehendes Vorspannmoment nach dem Schraubentyp (Schlagstrahler)	Aufzuziehendes Vorspannmoment M ₀ nach dem Drehmomentverhältnis	Aufzuziehendes Anziehmoment M ₀ (Drehmomentverhältnis)	
				Schraube Mutter No 1: gesenkt	Schraube keine gesenkt
	kN	kN	Nm	Nm	Nm
M12	50	60	10	100	120
M16	100	110	50	250	350
M20	160	175	50	450	600
M22	190	210	100	650	900
M24	220	240	100	800	1100
M27	290	320	200	1250	1650
M30	350	390	200	1650	2200
M36	510	560	200	2800	3800



PROJEKT:	Dafni Konstantinidi - Sofrona	Zeichn.:	
BAUTEIL:	Details IV	Datum:	14.08.2011
BEARBEITER:	Bachelor Thesis	Maßstab:	1:10 1:15
TEKLA® Structures		AUFTRAGSNUMMER.:	
		ZEICHNUNGSNUMMER.:	5